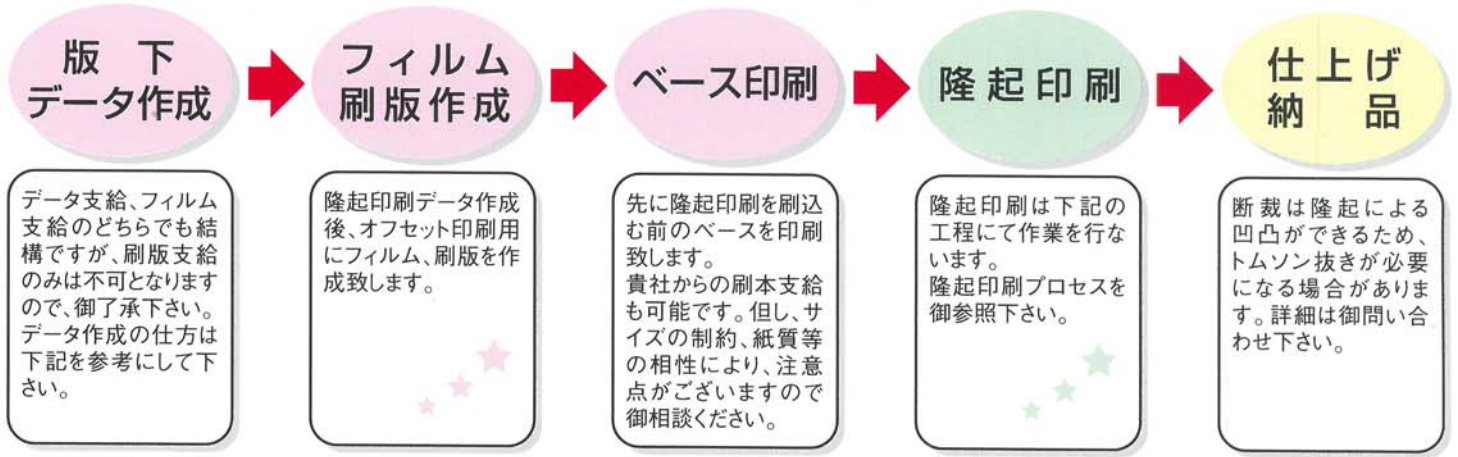


隆起印刷作成の仕組み

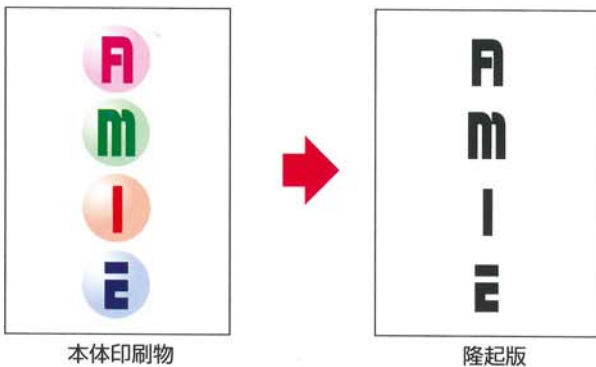


データ作成プロセス

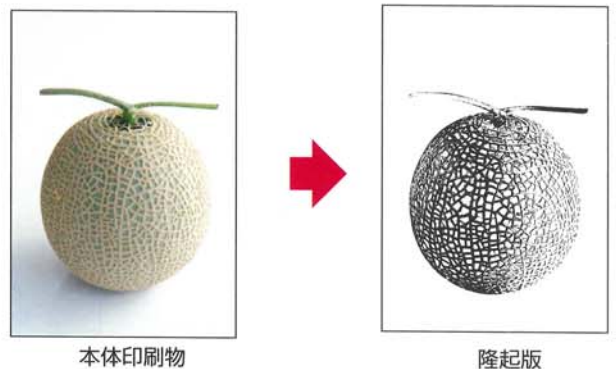
データ作成上の注意

1. 隆起印刷は基本的に透明樹脂を刷本に接着させることで行います。青色の上に隆起印刷すれば青色が盛り上がったように見え、赤色の上に隆起印刷すれば赤色が盛り上がったように見えます。そのため、**隆起版のデータは特色版を作る要領で1版のみを作成**ください。本体印刷物への刷込み用とお考えください。
2. **隆起版はアミは不可**です。100%のベタ版にて作成してください。アミの表現はできませんが、細かいドット柄等ベタならば印刷可能です。
3. 隆起面での断ち落しは隆起が剥がれたり、割れたりする可能性がありますので、**隆起版は仕上げ寸法より5mm程避けて下さい**。

例1 AMIEの文字を隆起したい場合



例2 メロンのスジの部分を隆起したい場合



隆起印刷プロセス

- ① 印刷機で隆起したい部分にのり(メジウム)を印刷します
- ② 印刷物をベルトコンベアーに乗せます
- ③ 隆起の粉を上から降りかけ、その粉がのりの上に付きます
- ④ バキュームで余分な粉を吸い取ります
- ⑤ 高熱の炉の中を通り、隆起の粉を溶かし盛り上げます
- ⑥ 冷却機にて隆起部分を冷やし、安定させます
- ⑦ 完成

